

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 26-79

СТРОПНЫЕ БАЛКИ

СБЗ-18-182, СБЗ-18-282

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1979

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСТОРИСПОЛКОМЕ



МОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 2Б-79

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

СБЗ-18-182, СБЗ-18-282

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

Согласовано:
Руководитель лаборатории предварительно
напряженных конструкций КЗ, НИИЖБ:
С.И. Бердичевский

Сл. научный сотрудник
Ю.В. Дмитриев

Введено в действие приказом №26
от 1.06.80г. по КТБ Моспротроймате-
риалы.

МОСКВА 1979

СЪЗДАНИЕТО НА
НАЦИОНАЛНАТА
РЕПУБЛИКА
НА БЪЛГАРИЯ

6779

КШБ
МОСОРГПРОИМПРИАЛЫ
О.А.У.

12X15

стр.	Листы листов
2-4 Содержание и пояснительная записка	I - 3
5. Нагрузки. Расчетная схема и схема испытания	4
6. Общий вид	5
7. Варианты напрягаемой арматуры	6
8. Армирование	7
9. Армирование. Узел I	8
10. Армирование. Узел 2	9
11. Армирование. Сечения: 2-2, 3-3, 4-4. Узел "Б"	10
12. Сетки С1, С2, С3.	11
13. Сетки С5, С6; петля П1	12
14. Отдельные стержни ОС1, ОС2; напрягаемые стержни НС1, НС2, НС3, спираль СП1	13
15. Закладные детали М1, М2, УМ3 и накладная деталь ЧН1	14
16. Выборка стали	15
17. Сетка С5а	16
18. Вариант расположения напрягаемой арматуры для применения кантовых захватов БННББ	17

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом разработан на основании письма начальника Технического управления ГИПСМ тов. Капелюша А.С. №27-2898-ЮС608 от 25.12.78 и плана работы отдела.

Альбом содержит рабочие чертежи сборных предварительно напряженных стропильных балок с параллельными поясами пролетом 18 м для покрытий промышленных зданий с плоской кровлей. Сетка колонн 18х12. Шаг балок 6м. Допускается применение плит покрытия 6х3 и 6х1,5м.

При разработке альбома в части габаритов и нагрузок, чертежи Промстройпроекта серии "Е-803 Железобетонные сборные предварительно напряженные стропильные балки для зданий с плоской кровлей", вып. I, 3-я редакция, 1963г. и альбом ИЖ 26, выпущенный КТБ МОСМ в 1970г.

При переработке альбома в рабочие чертежи внесены следующие дополнения и изменения:

- а) Альбом дополнен вариантом армирования напрягаемой арматуры класса АУ.
- б) Изменено армирование верхнего пояса балок с целью сокращения трудоемкости изготовления.
- в) Внесены изменения в арматурные изделия.
- г) Изменены закладные детали с целью унификации и сокращения расхода стали.
- д) Исключены отверстия $\varnothing$ 200 мм и часть отверстий $\varnothing$ 30 в нижней зоне стенки балок, так как по имеющимся у КТБ МОСМ сведениям эти отверстия в зданиях в основном не используются, а при принятой в настоящее время технологии создания отверстий затрудняет изготовление балок. В случае, если для конкретных зданий потребуется увеличить количество отверстий, против предусмотренного данным альбомом, то эти отверстия могут быть выполнены по согласованию с заводом-изготовителем

в местах предусмотренных на общем виде балки пунктиром.

Учитывая удобство изготовления стропильных балок СБЗ 18-182 запроектирована аналогично балке СПЗ 18-28 и отличается от нее только количеством напрягаемой арматуры.

Маркировка балок в данном альбоме сохранена на серии ИЖ-26 с добавлением индекса 82.

Балки разработанные в данном альбоме предназначены для применения в зданиях с неагрессивной газовой средой эксплуатационных в районах с расчетной температурой до -30°C включительно.

Балки СБЗ-18-282, СБЗ 18-182 рассчитаны и конструированы в соответствии с требованиями СНиП.П-21-75. Проверочный расчет произведен по огнестойким эпиграм М и Д, серии "Е-КП" вып. 1 3-я редакция 1963г. Промстройпроект.

По трещиностойкости и ширине раскрытия трещины балки относятся к 3ей категории.

Балки запроектированы из тяжелого бетона М450.

В качестве напрягаемой арматуры применяется сталь классов АIV и АУ. Длина и вес напрягаемых стержней в спецификациях приняты в пределах изделий.

В качестве ненапрягаемой арматуры применяется сталь классов АI, АII ВрI. Ненапрягаемая арматура применяется в виде сварных сеток каркасов, а также в виде отдельных стержней. Сварные сетки каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний". Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Закладные детали должны отвечать требованиям СН 393-69, ГОСТ 10922-75 и СН 313-69 издания 1966г.

Стальные закладные детали должны быть защищены антикоррозионным покрытием в соответствии со СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Стропильные балки приняты из стали класса АI по ГОСТ 5780-75

685-1
САМОВАЛАДОВА Ш.УКИН
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ТЕХ. СЛУЖБЫ
ЗАВ. СЕКЦИЕЙ НАПРЯЖЕННЫХ
КОМПЛЕКТОВ ГОЛОСНИКОВ
1979
МОЛОТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
О.А.У.
АРХ. №

СБЗ 18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ-26-79
СБЗ 18-282	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 2

марок ВстЗ пс2 или ВстЗсп2 по ГОСТ 380-71.

Изготовление балок предусматривается в вертикальном положении.

При бетонировании балок особое внимание следует обращать на тщательность заполнения бетоном опорных зон

В проекте предусматривается групповое натяжение предварительно напрягаемой арматуры на упоры формы (установки) механическим способом. Допускается электротермическое натяжение арматуры. Натяжение осуществляется в соответствии с требованиями "Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных конструкций" 1975 г.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм или бетоном не менее 10 мм.

Передаточная прочность бетона R_p должна составлять 70% от проектной марки. При статическом методе контроля величина R_p должна составлять не менее 300 кг/см².

Узлы примыкания стропильных балок к подстропильным конструкциям см. серию Е-802П. Промстройпроекта. Устойчивость верхнего пояса балок обеспечивается жестким диском покрытия. Порядок укладки плит и их крепление к балкам назначается в соответствии с серией I.400-II.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями хранения и транспортирования, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ТУ 400-I-430-71 "Балки стропильные и подстропильные железобетонные предварительно напряженные для покрытий одноэтажных производственных зданий".

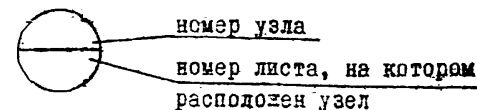
Балки хранятся на складе в вертикальном положении, опираемыми на деревянные прокладки, установленные на расстоянии не более 3 м от торцов изделия. Балки должны раскрепляться от опрокидывания.

Испытания и оценка качества балок по результатам испытаний должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". До массового изготовления балок с арматурой класса АУ необходимо испытать два образца с доведением их до разрушения

При испытании опытных образцов балок прочность бетона должна быть не выше проектной.

Схема загрузки и величины нагрузок при испытании приведены на листе №

В альбоме принята следующая маркировка узлов



ЗАДАЧАМ
1979
1. КОНСТРУКЦИЯ
2. ЭЛЕМЕНТЫ
3. ЭЛЕМЕНТЫ
4. ЭЛЕМЕНТЫ
5. ЭЛЕМЕНТЫ
6. ЭЛЕМЕНТЫ
7. ЭЛЕМЕНТЫ
8. ЭЛЕМЕНТЫ
9. ЭЛЕМЕНТЫ
10. ЭЛЕМЕНТЫ
11. ЭЛЕМЕНТЫ
12. ЭЛЕМЕНТЫ
13. ЭЛЕМЕНТЫ
14. ЭЛЕМЕНТЫ
15. ЭЛЕМЕНТЫ
16. ЭЛЕМЕНТЫ
17. ЭЛЕМЕНТЫ
18. ЭЛЕМЕНТЫ
19. ЭЛЕМЕНТЫ
20. ЭЛЕМЕНТЫ
21. ЭЛЕМЕНТЫ
22. ЭЛЕМЕНТЫ
23. ЭЛЕМЕНТЫ
24. ЭЛЕМЕНТЫ
25. ЭЛЕМЕНТЫ
26. ЭЛЕМЕНТЫ
27. ЭЛЕМЕНТЫ
28. ЭЛЕМЕНТЫ
29. ЭЛЕМЕНТЫ
30. ЭЛЕМЕНТЫ
31. ЭЛЕМЕНТЫ
32. ЭЛЕМЕНТЫ
33. ЭЛЕМЕНТЫ
34. ЭЛЕМЕНТЫ
35. ЭЛЕМЕНТЫ
36. ЭЛЕМЕНТЫ
37. ЭЛЕМЕНТЫ
38. ЭЛЕМЕНТЫ
39. ЭЛЕМЕНТЫ
40. ЭЛЕМЕНТЫ
41. ЭЛЕМЕНТЫ
42. ЭЛЕМЕНТЫ
43. ЭЛЕМЕНТЫ
44. ЭЛЕМЕНТЫ
45. ЭЛЕМЕНТЫ
46. ЭЛЕМЕНТЫ
47. ЭЛЕМЕНТЫ
48. ЭЛЕМЕНТЫ
49. ЭЛЕМЕНТЫ
50. ЭЛЕМЕНТЫ
51. ЭЛЕМЕНТЫ
52. ЭЛЕМЕНТЫ
53. ЭЛЕМЕНТЫ
54. ЭЛЕМЕНТЫ
55. ЭЛЕМЕНТЫ
56. ЭЛЕМЕНТЫ
57. ЭЛЕМЕНТЫ
58. ЭЛЕМЕНТЫ
59. ЭЛЕМЕНТЫ
60. ЭЛЕМЕНТЫ
61. ЭЛЕМЕНТЫ
62. ЭЛЕМЕНТЫ
63. ЭЛЕМЕНТЫ
64. ЭЛЕМЕНТЫ
65. ЭЛЕМЕНТЫ
66. ЭЛЕМЕНТЫ
67. ЭЛЕМЕНТЫ
68. ЭЛЕМЕНТЫ
69. ЭЛЕМЕНТЫ
70. ЭЛЕМЕНТЫ
71. ЭЛЕМЕНТЫ
72. ЭЛЕМЕНТЫ
73. ЭЛЕМЕНТЫ
74. ЭЛЕМЕНТЫ
75. ЭЛЕМЕНТЫ
76. ЭЛЕМЕНТЫ
77. ЭЛЕМЕНТЫ
78. ЭЛЕМЕНТЫ
79. ЭЛЕМЕНТЫ
80. ЭЛЕМЕНТЫ
81. ЭЛЕМЕНТЫ
82. ЭЛЕМЕНТЫ
83. ЭЛЕМЕНТЫ
84. ЭЛЕМЕНТЫ
85. ЭЛЕМЕНТЫ
86. ЭЛЕМЕНТЫ
87. ЭЛЕМЕНТЫ
88. ЭЛЕМЕНТЫ
89. ЭЛЕМЕНТЫ
90. ЭЛЕМЕНТЫ
91. ЭЛЕМЕНТЫ
92. ЭЛЕМЕНТЫ
93. ЭЛЕМЕНТЫ
94. ЭЛЕМЕНТЫ
95. ЭЛЕМЕНТЫ
96. ЭЛЕМЕНТЫ
97. ЭЛЕМЕНТЫ
98. ЭЛЕМЕНТЫ
99. ЭЛЕМЕНТЫ
100. ЭЛЕМЕНТЫ

К. П. Б.
М. С. О. С. П. Р. О. Й. М. А. П. Е. Р. И. А. Л. Ы
О. А. Ч.

АРХИВ

СБ 18-182
СБ 18-182

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ИЖ 26-79

ОБЪЯСНЕНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Лист : 3

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПРОЧНОСТЬ

при коэф- фициенте С, равном	Полная контрольная нагрузка R_{Tn} (вклю- чая собственный вес)		Величина дополнитель- но прикладываемой нагрузки R_{Tn} (сверх собственного веса)	
	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282
1,4	21,1	26,6	18,8	24,3
1,6	24,1	30,4	21,7	28,1

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ

НА ЖЕСТКОСТЬ И ПРЕЖИСТОЙКОСТЬ

Возраст изделия в сутках	Величины дополнительно прикладываемой нагрузки R_{Tn} (сверх собственного веса)				Контрольный прогиб $f_{зам.}$ в середине пролета, см			
	СБЭ 18-182		СБЭ 18-282		СБЭ 18-182		СБЭ 18-282	
	АУ	АВ	АУ	АВ	АУ	АВ	АУ	АВ
	1вар	2вар	1вар	2вар	1вар	2вар	1вар	2вар
28	10,9	10,8	15,2	15,0	3,2	3,4	4,3	4,7
100	9,8		13,4		4,0	4,3	5,3	5,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Балки рассчитаны на расчетную равномерно распределенную нагрузку:
СБЭ 18-182 — 650 кгс/м²
СБЭ 18-282 — 850 кгс/м² } СВЕРХ СОБСТВЕННОГО ВЕСА
2. Испытание балок на прочность, жесткость и прежистойкость производится согласно требованиям ГОСТ 8829-77.
3. Контрольная величина раскрытия трещин при контрольной нагрузке по прежистойкости $\leq 0,25$ мм
4. Собственная масса — 740 кгс/пм.

Расчетная схема

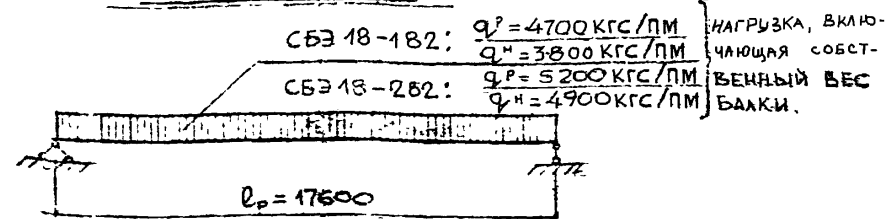


Схема испытания

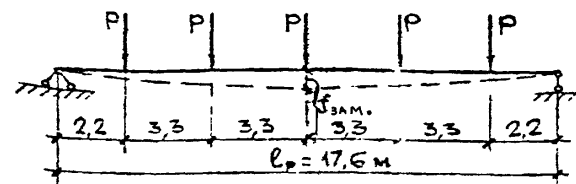


Схема строповки

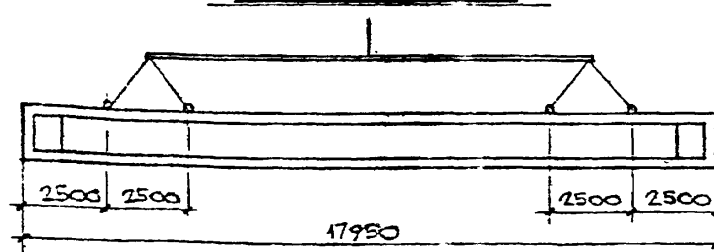
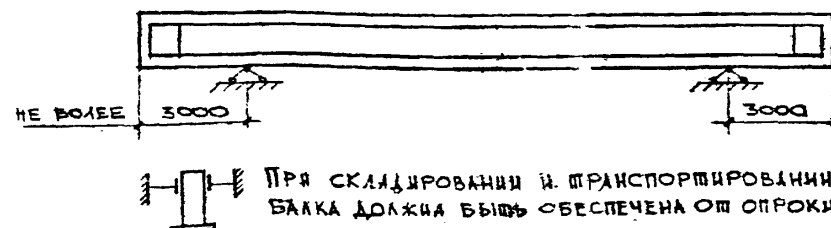


Схема опирания при складировании

и транспортировании



СБЭ 18-182

СБЭ 18-282

СТРОПОВЫЕ БАЛКИ

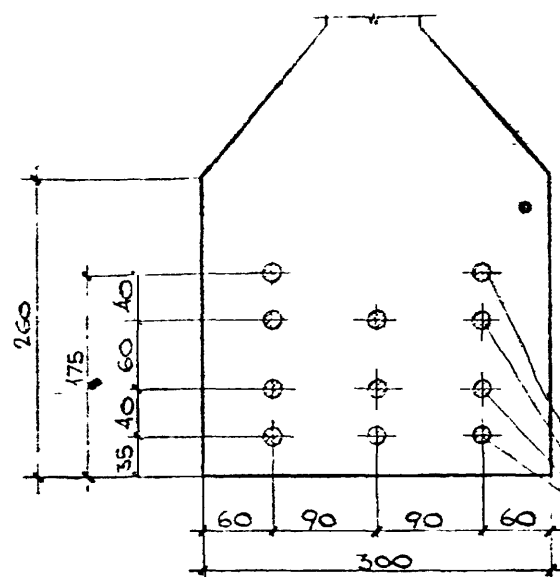
НАГРУЗКИ РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 1
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

ИЖ-26-79

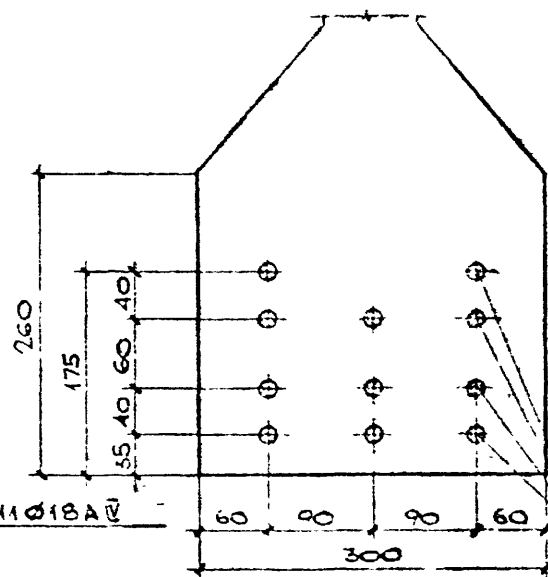
лист 4

СБЭ18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БЛОКИ	УЖ-26-79	
СБЭ18-282	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ	5

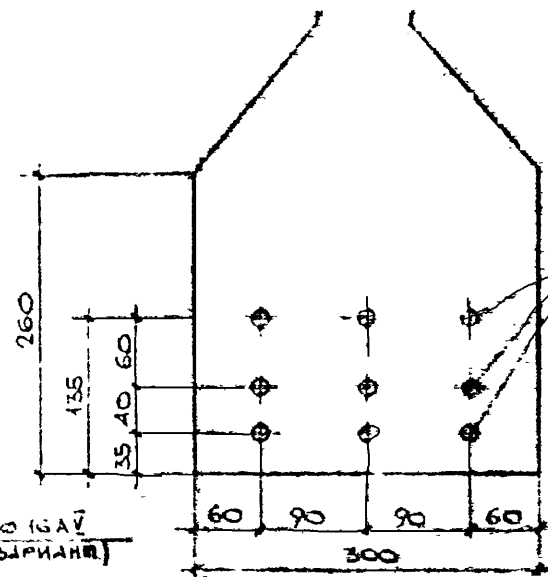
АРИРОВАНИЕ СПАЛЮ К. АIV



11018A V



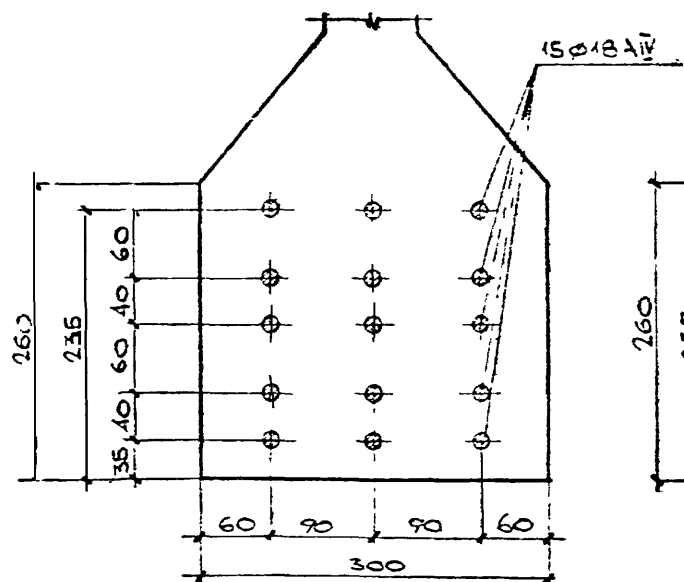
11016AV



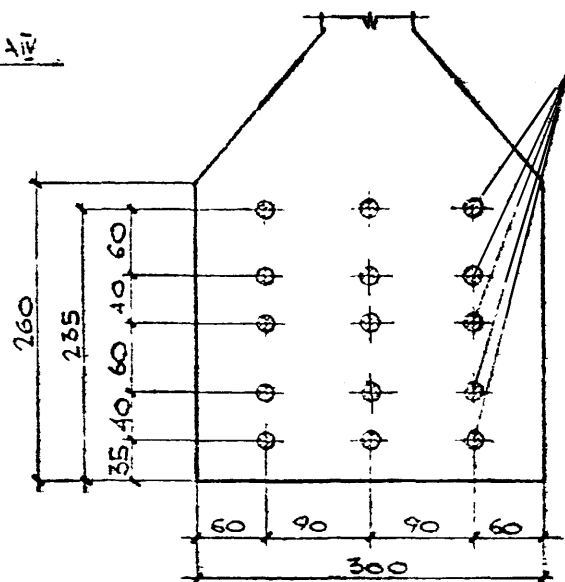
9040A
(2 вариант)

АРИРОВАНИЕ СПАЛЮ К.АIV

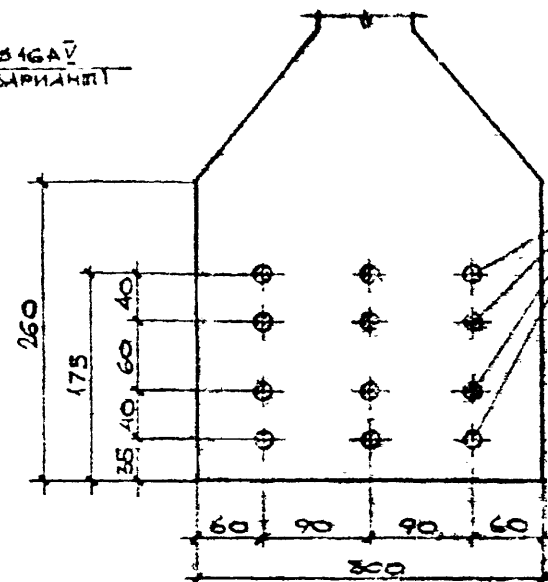
АРМИРОВАННЕ СТАЛЬНО КЛ. АУ



150182iv



15046A V
(1 вариант)

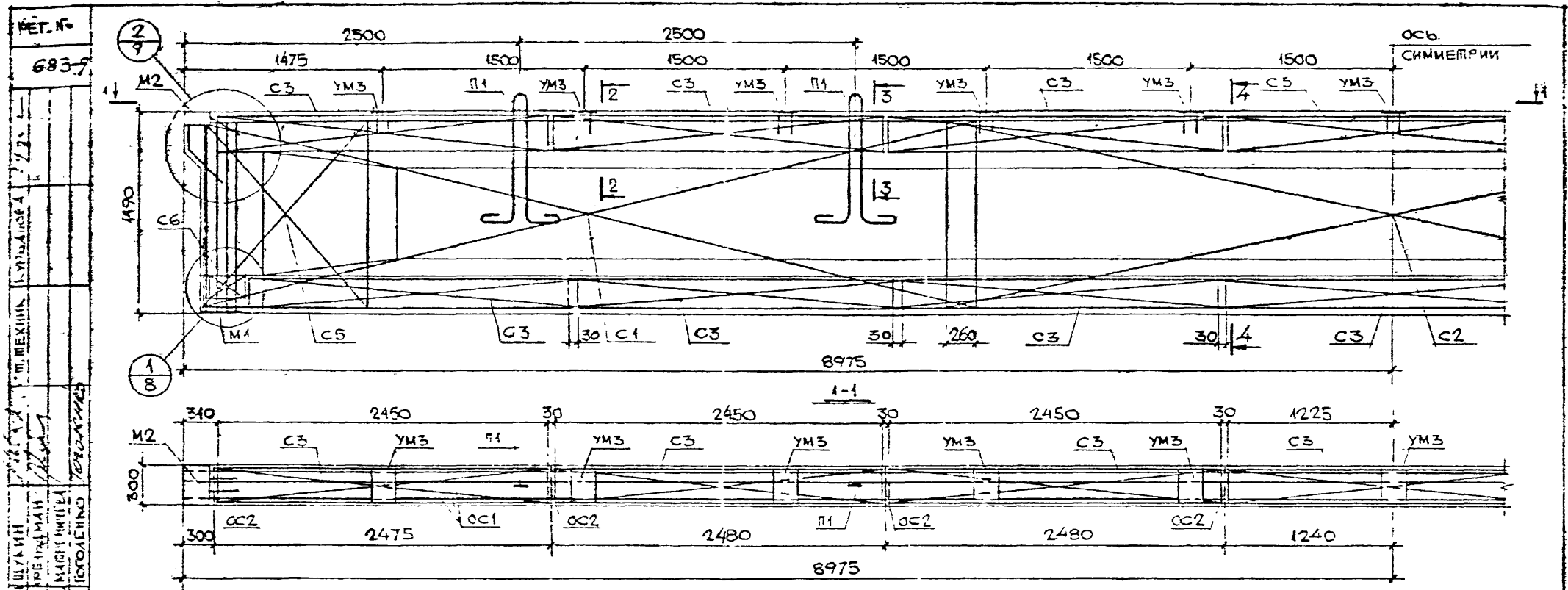


120 (BAV)
(2 баранит)

ПРИМЕЧАНИЕ

Для стали АИВ величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см²
 Для стали АУ величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см²

СБЭ 18-182	СТРОПНЫЕ БАЛКИ	ИХ-26-79	
СБЭ 18-282	ВАРИАНТЫ НАПРЯГАЕМОЙ ДИАМЕТРЫ	ИХ-26	6

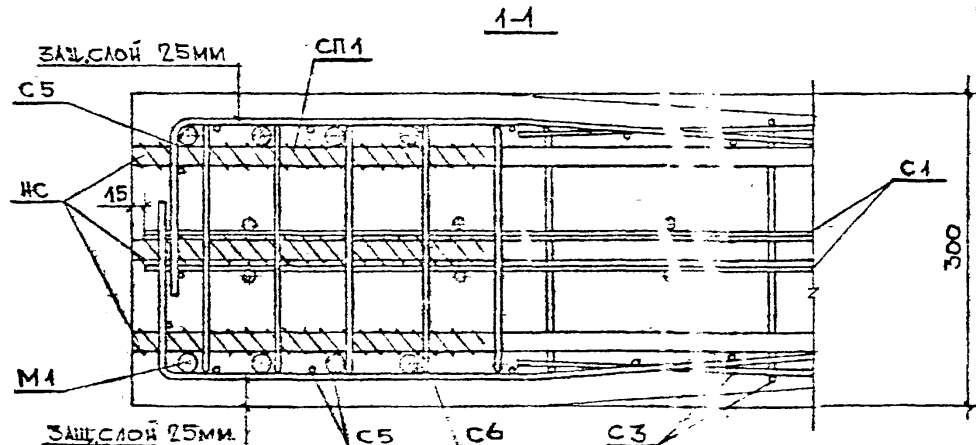
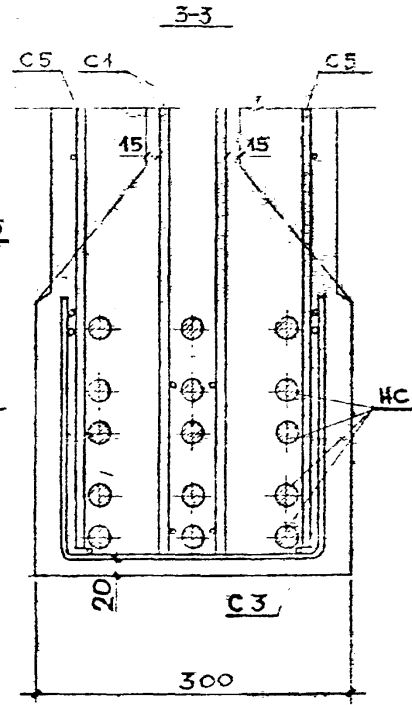
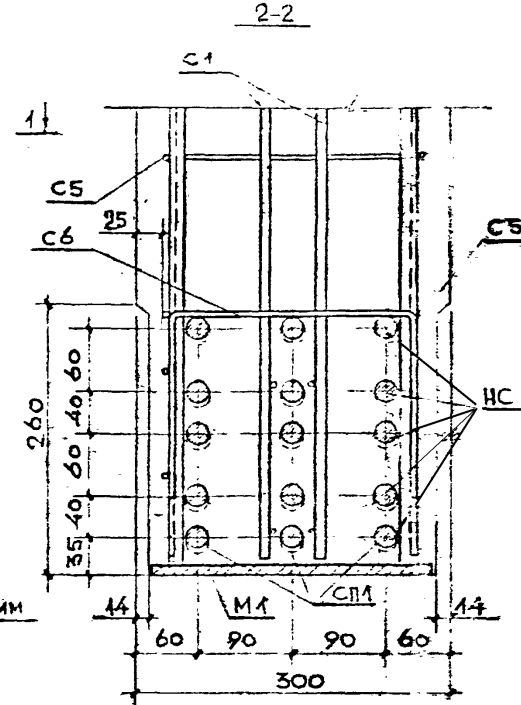
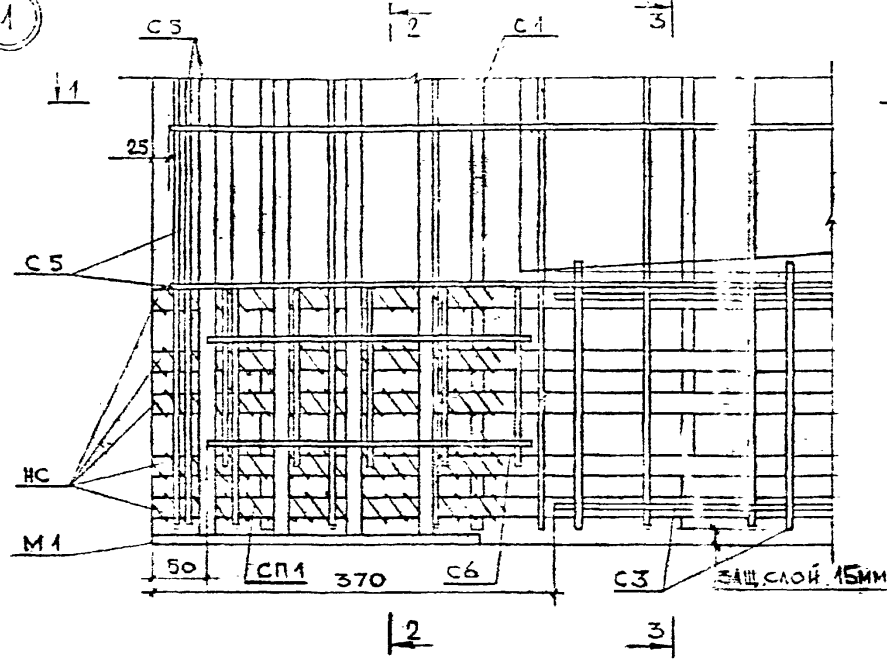


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ							1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		УН		СБЗ 18-182	М2	2	7,55	15,1	148	СБЗ 18-282	СП1	18	0,095	1,71	13	СБЗ 18-282	СП1	30	0,095	2,85	13	
1	2	3	4	5	6	УМ3		11	2,29	25,2	148	ИТОГО			738	ИТОГО				846					
НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А V								НС1	11	35,4	38,7	138		НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А V			417	—		НАПР. АР-РА КЛ. А V (2 ВАРИАНТ)			417	—	
ИТОГО								СП	22	0,095	2,09	13		С1; С2; С3; С5; С6; П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3			417	—		С1; С2; С3; С5; С6; П1; ОС1; ОС2 М1; М2; УМ3			417	—	
НАПР. АР-РА КЛ. А V (1 ВАРИАНТ)								НС2	11	28,0	30,8	58		ИТОГО			951	СБЗ 18-282		ИТОГО			844		
ИТОГО								СП1	22	0,095	2,09	13		НАПР. АР-РА КЛ. А V (1 ВАРИАНТ)			417			—	ПРИМЕЧАНИЕ			Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на листе № 10.	
НАПР. АР-РА КЛ. А V (2 ВАРИАНТ)								НС3	9	35,4	34,9	138		С1; С2; С3; С5; С6; П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3			417			—	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282	
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			
ИТОГО								ИТОГО	727	СБЗ 18-182			СБЗ 18-282			СБЗ 18-182			СБЗ 18-28						

Рес. № 2

СБЗ 18

1



ПРИМЕЧАНИЕ

На данной листе дан вариант армирования балки СБЗ 18-262 15-ю напрягаемыми стержнями (см. лист № 6)

КМБ МОСОРСТРОЙИНТЕРНАУ
О.А.Н.
1979
М-Б
Зав. отдел. ЩУКИН
П. КОСТР.
Зав. сектор. МАТРИЧНИК
КОСТРУКТОР ГОРДЕЕВ
О.А.Н.

Арх. № 2

СБЗ 18-162 СБЗ 18-262	СТРОПНЫЕ БАЛКИ		ИЖ 26-79	
	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 1.		ЛИСТ	8

РЕГ. №
683-11

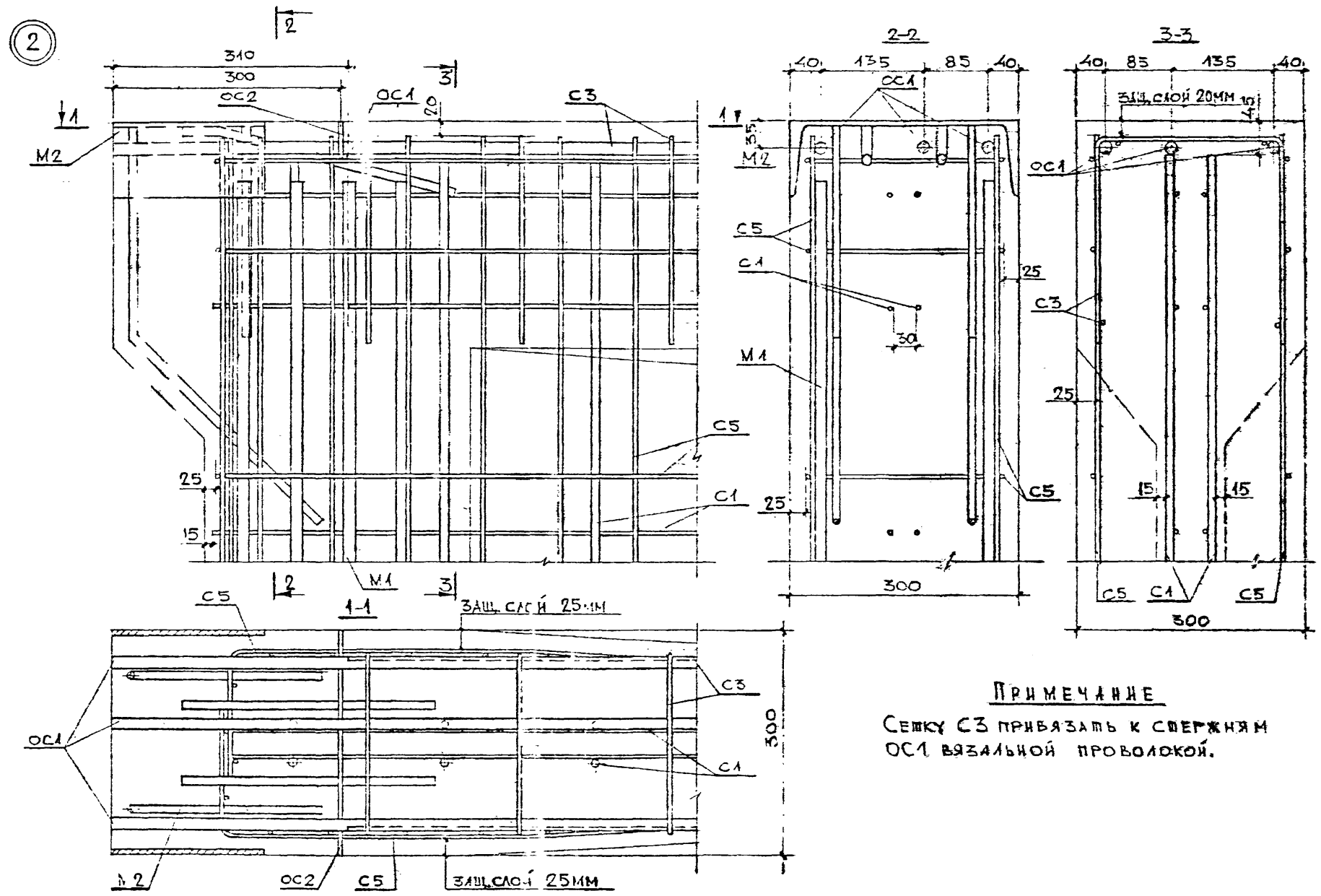
КНИЖ. МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ 1979

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛЕ
САЖ. СЕКТОР. МАТЕРИАЛЫ
КОМП. СТРУКТ. ТОЛДЕНКО 20.04.1979

М-Б
1:5

О.А.Ч.

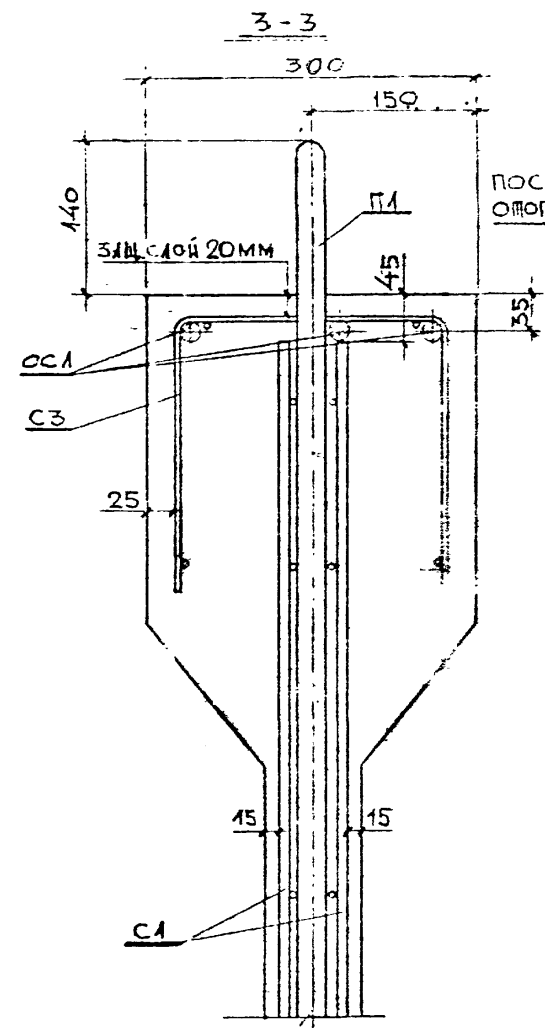
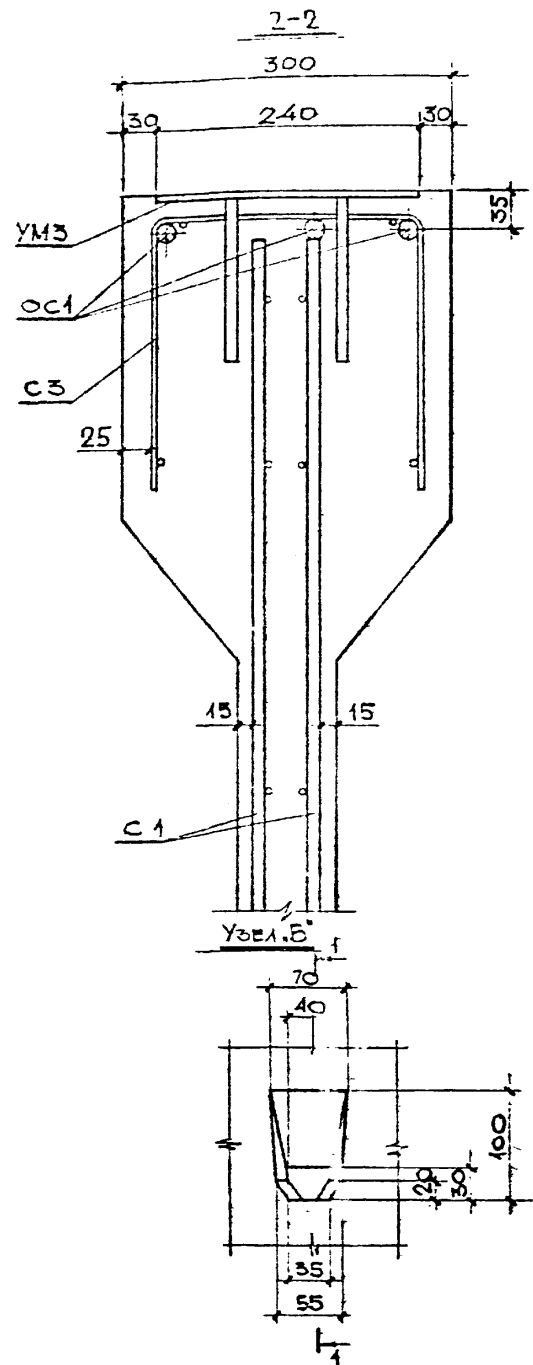
Л.Р.Х. №



ПРИМЕЧАНИЕ
СЕТКУ С3 ПРИВЯЗАТЬ К СПЕРЖИЯМ
ОС1 ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

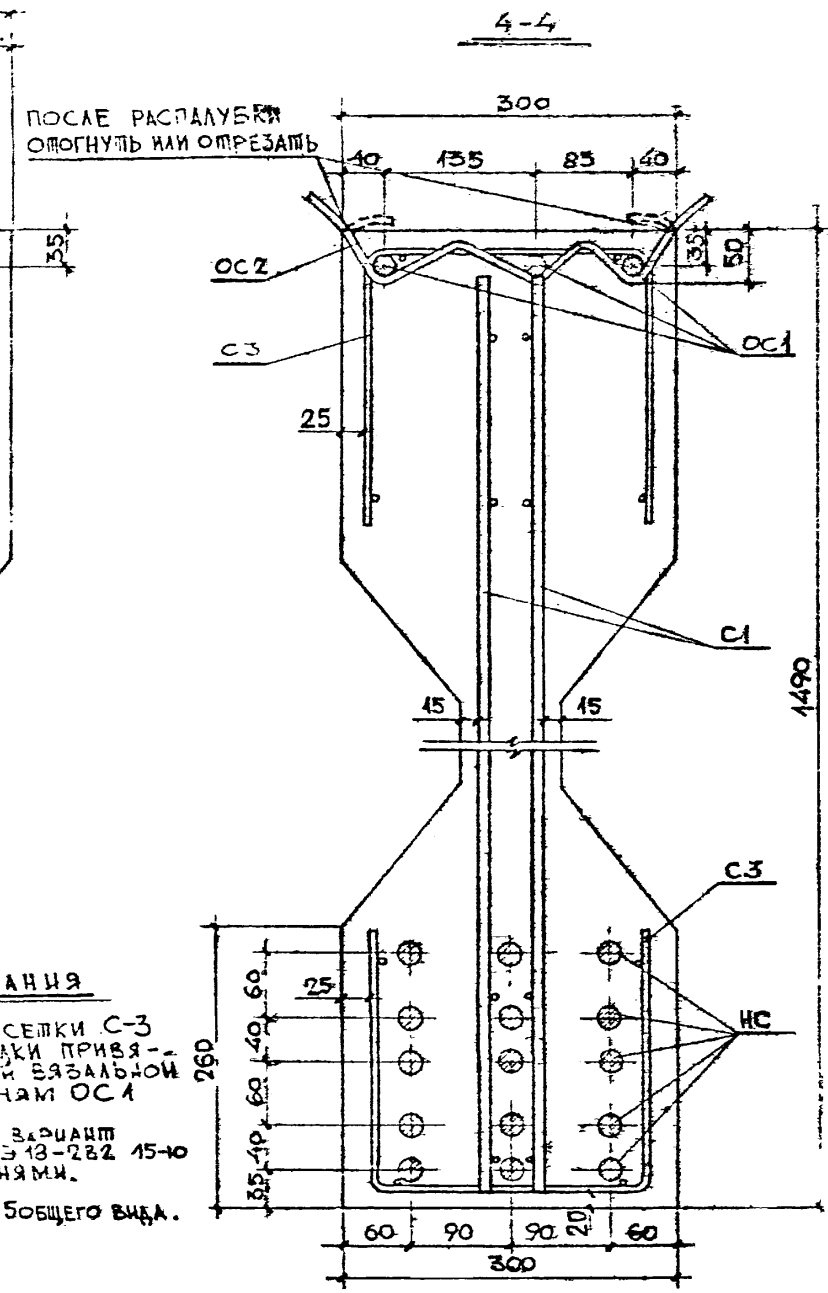
СВ318-182 СВ318-282	СПРЯВЛЯЕМЫЕ ВЯЛКИ	ИЖ-26-79	
	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 2	ЛИСТ	9

ДЕТ. № 683
 1979
 КМБ Мосортспройматериалы
 О.Г.Ч.
 АРХ. №
 1979
 РАКОНСТР. УСКДН
 М-В СЕКТОР МАТЕРИАЛОВА
 1:5 КОМПРУКТОР ГОГОЛЕНКО



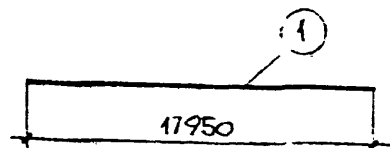
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Гнутые стержни сетки С-3 в верхнем поясе баки привязывать остоужечной вязальной проволокой к стержням ОС1.
2. В сечении 4-4 для вариантов армирования баки СБЗ 13-282 15-ю напрягаемыми стержнями.
3. Узел.Б см. лист № 5 общего вида.



СБЗ 18-102 СБЗ 18-282	Стропильные баки Армирование сечений 2-2, 3-3, 4-4 Узел.Б*	И К 26-79 Лист
--------------------------	---	-------------------

1957 11



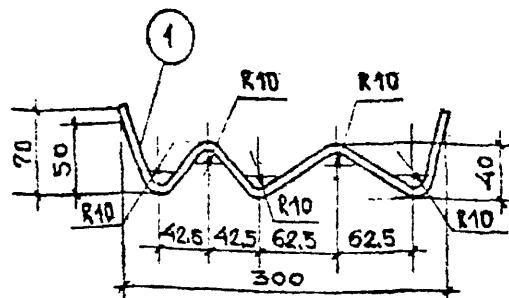
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ОС 1	1	Ø18АІІ	17950	1	17,95	35,9	35,9

лист

130

ИЖ-26-79



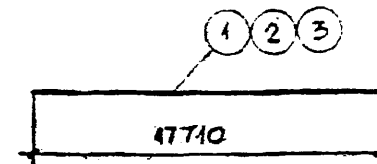
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ОС 2	1	Ø6АІІ	550		0,55	0,122	0,122

лист

130

ИЖ-26-79



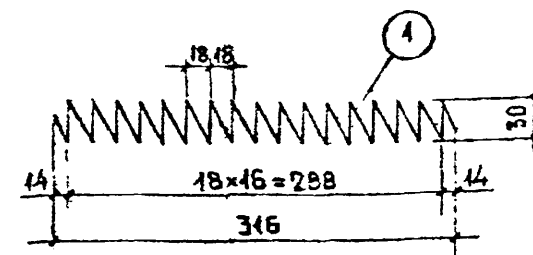
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НС 1	1	Ø18АІІ	17710	1	17,71	35,4	35,4
НС 2	2	Ø16АІІ	17710	1	17,71	28,0	28,0
НС 3	3	Ø18АІІ	17710	1	17,71	35,4	35,4

лист

130

ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СП 1	1	Ø3ВІ	1750	1	1,75	0,095	0,095

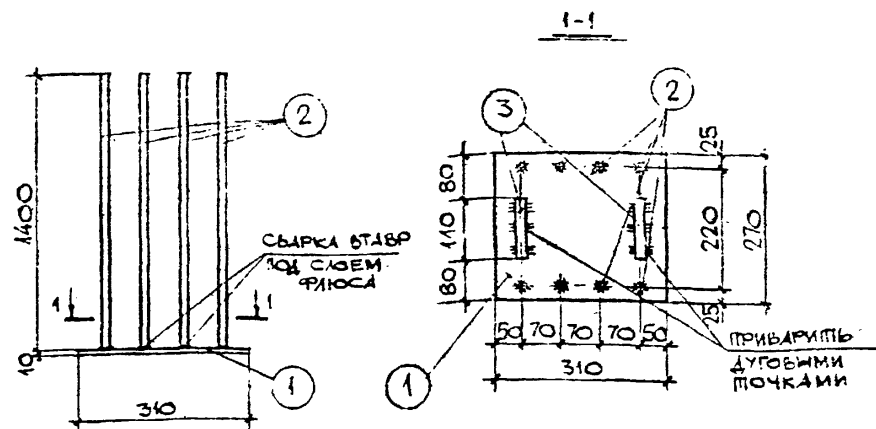
СТРОПИЛЬНЫЕ ЗАЛКИ

ИЖ-26-79

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС 1, ОС 2; НАПРЯГАЕМЫЕ
СВЕРХИ НС 1, НС 2, НС 3, СПИРАЛЬ СП 1.

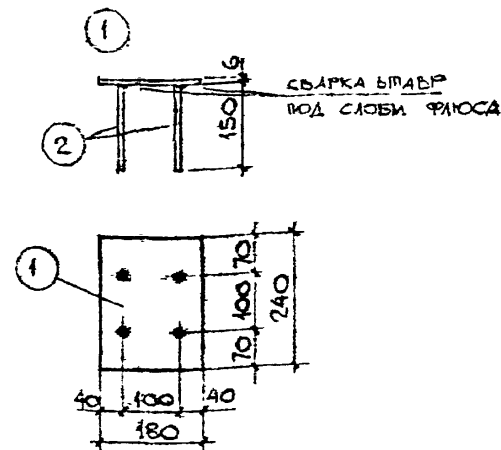
лист

13



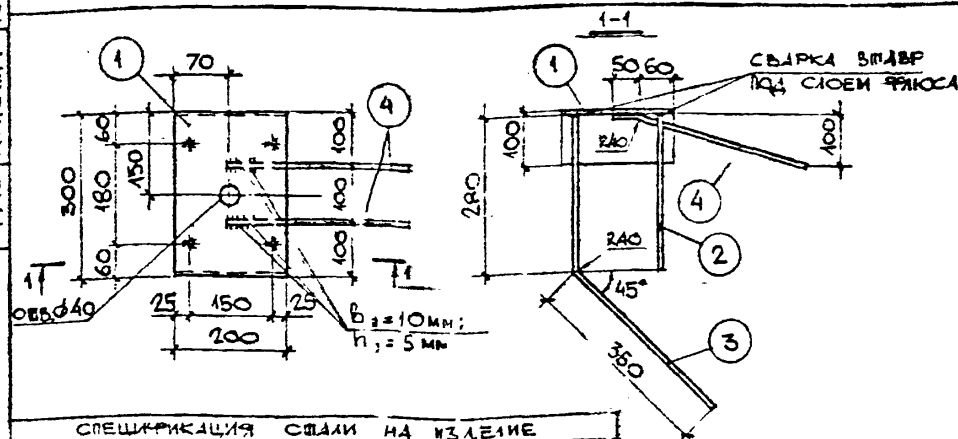
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Н° ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
М 1	1	310x40 50x3мм2	270	1	0,27	6,36	20,6
	2	Ø14АII	1410	8	11,3	13,7	
	3	Ø16АI	110	2	0,22	0,348	

ЛИСШ	ААЦ	ИЖ-26-79
------	-----	----------



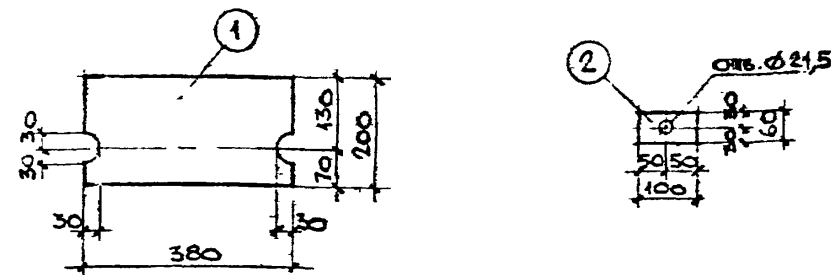
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ДОМАШ. ИЗДЕЛ.	ГР. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШПТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА кг
УМЗ	1	-180X6 ВСТ.ШПТ.	240	1	0,24	2,04	2,29
	2	Ø8А III	160	4	0,64	0,253	

Лист	46	ИЖ-26-79
------	----	----------



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АСТАЛ. ИЗДЕЛ.	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
М2	1	СМ30 ВСТЭКП2	200	1	0,2	6,36	7,55
	2	Ø8АШ	290	2	0,58	0,229	
	3	Ø8АШ	640	2	1,28	0,506	
	4	Ø10АШ	370	2	0,74	0,457	

лист	146	ИЖ-26-79
------	-----	----------



ПРИМЕЧАНИЕ:

После установки стропильных балок на подстропильные на шпильки последние надеваются по п. 2 и привариваются к п. 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРИЗЛ ИЗДЕЛ.	ЧН ВРС.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МН1	1	200x10	380	1	0,38	6,0	7,0
	2	100x10	60	1	0,06	1,0	

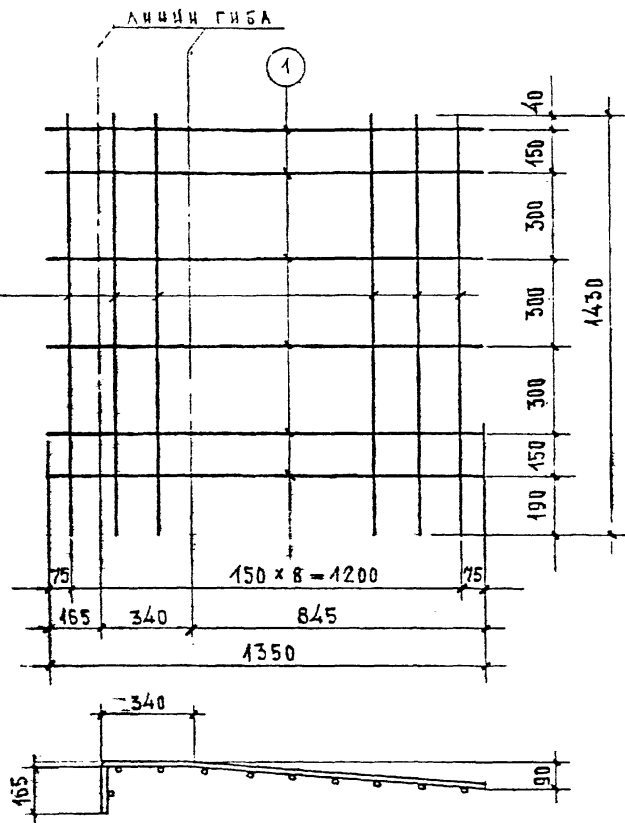
СПРОСЫТЕЛЬНЫЕ БЛАНКИ

NY-26-79

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2, УМЗ
НАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1

~~SECRET~~ 14

1975
 МОСКОВСКОЕ ОБЩЕСТВО
 МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ
 КОНСТРУКТОРОВ
 Д. А. Ч.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	НМ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ СМ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 50	1	Φ5ВрI	1350	8	8,1	1,17	6,25
	2	Φ8АII	1430	9	12,87	5,08	

Лист 160 ИЖ 26-79

СТРОПИАЛЬНЫЕ БАЛКИ

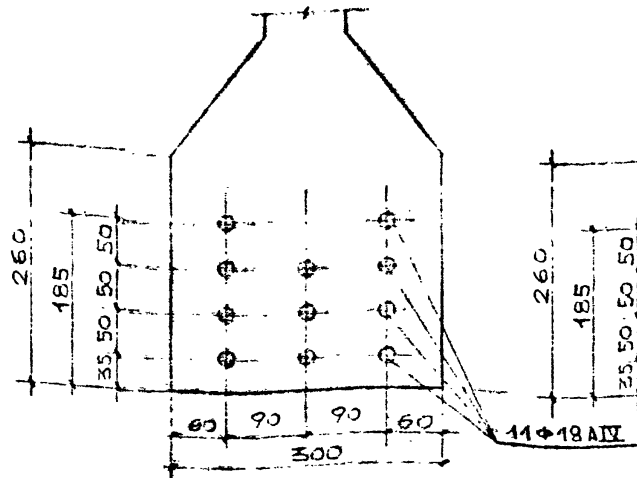
ИЖ 26-79

СЕТКА С 50

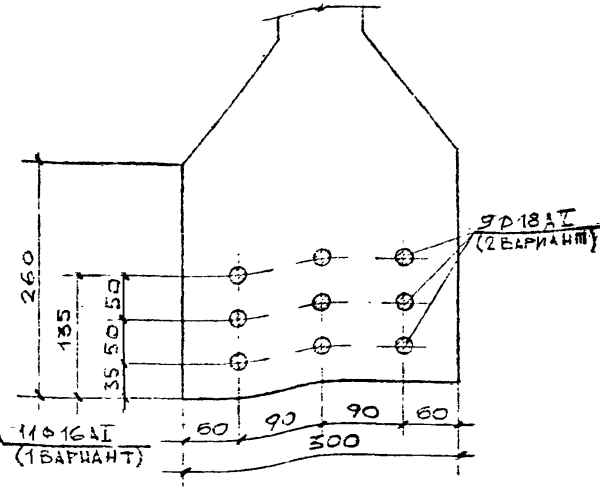
Лист 16

СБЗ 18-1Б2

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV

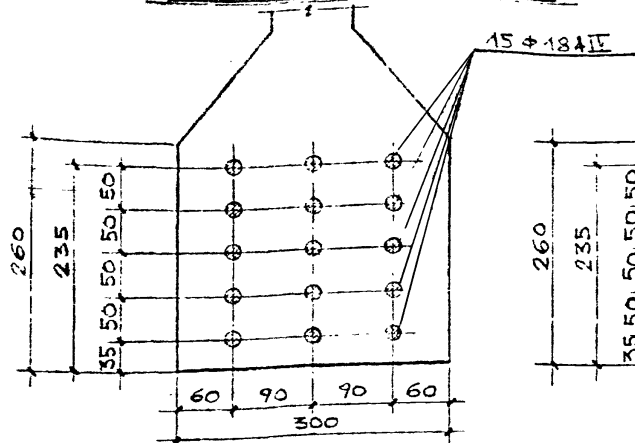


АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АV

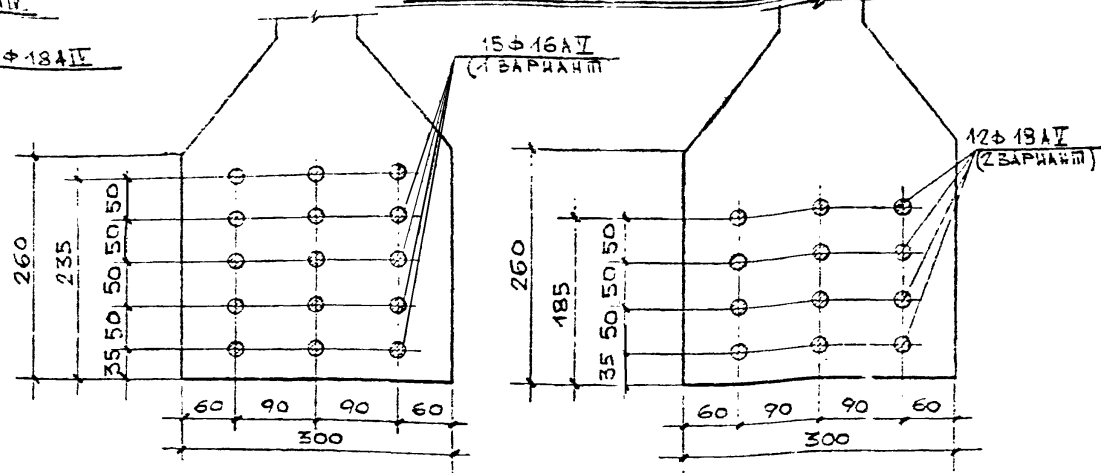


СБЗ 18-2Б2

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АV



ПРИМЕЧАНИЕ.

Для стали АIV величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см²
 Для стали AV величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см²

Мосгорстройматериалы 1977
 КМБ
 О.А.Н.
 САИ
 Г.Н.
 КОСМ-7
 М
 4:5

Арх.Ин.

СБЗ 18-1Б2

СБЗ 18-2Б2

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЦАНГОВЫХ ЗАХВАТОВ ИЛИ ЖБА

ИЖ 26-77

Лист 17